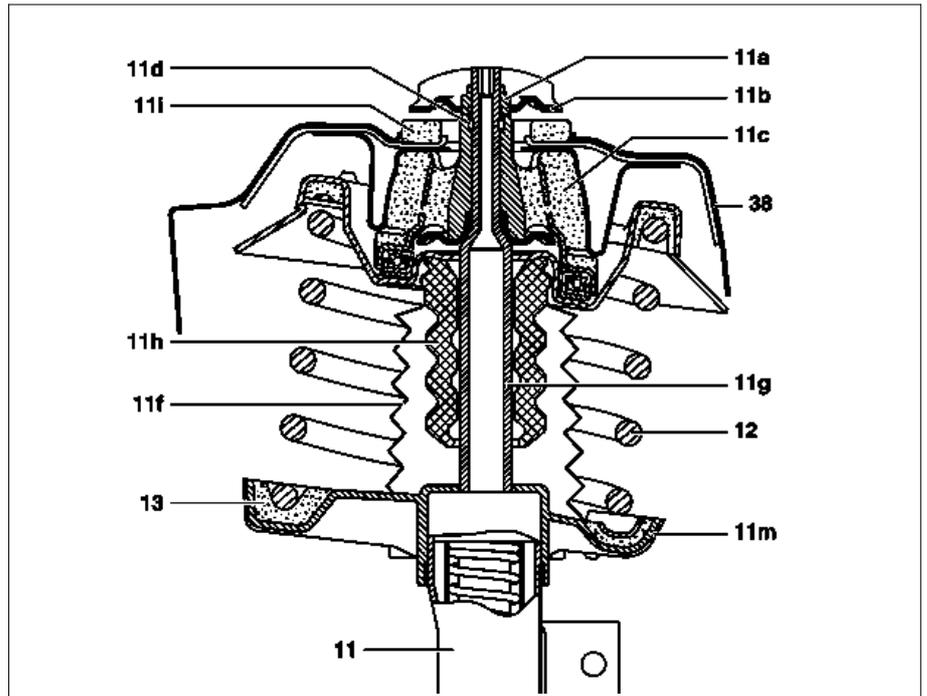


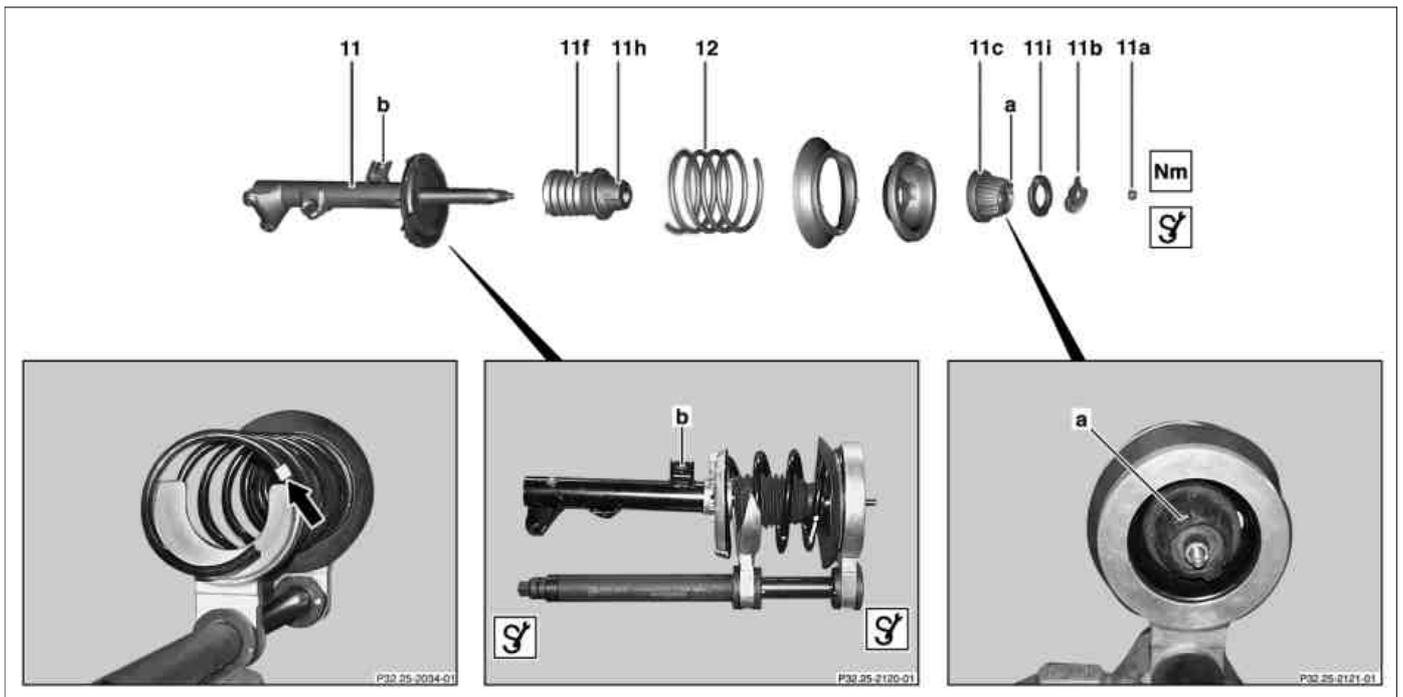
TYP 203 (ausser 203.08 /09 /28 /29)

TYP 209 ausser CODE (P98) Black Series

- 11 Federbein
- 11a Mutter
- 11b Positionierungsscheibe
- 11c Federbeinlager
- 11f Schutzhülle
- 11g Kolbenstange
- 11h Anschlaggummi
- 11i Scheibe
- 12 Feder



P32.20-2033-06



P32.25-2123-09

- 11 Federbein
- 11a Mutter
- 11b Positionierungsscheibe
- 11c Federbeinlager

- 11f Schutzhülle
- 11h Anschlaggummi
- 11i Scheibe
- 12 Feder

- a Höchster Punkt des Federbeinlagers
- b Befestigungsglasche

☒	<b>Ausbauen</b>		
⚠ <b>Gefahr!</b>	<b>Lebensgefahr</b> durch Abrutschen oder Kippen des Fahrzeuges von der Hebebühne	Fahrzeug zwischen den Hebebühnensäulen ausrichten und die vier Aufnahmeteller an den vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Hebebühnenaufnahmepunkten platzieren.	<b>AS00.00-Z-0010-01A</b>

 <b>Gefahr!</b>	<b>Verletzungsgefahr</b> durch <b>Klemmen oder Quetschen</b> bei Arbeiten an unter Vorspannung stehenden Federn oder Federkörpern	Nur freigegebene Spannvorrichtungen verwenden, ggf. Gefahrenbereich zusätzlich abschirmen. Sonderwerkzeuge auf Schäden und Funktion prüfen, (Sichtprüfung). Schutzhandschuhe tragen.	AS00.00-Z-0001-01A
1	Federbein (11) vorn ausbauen		AR32.25-P-1017P
	<b>Zerlegen</b>		
2	Spanngerät in Schraubstock einspannen und Spannplatten einsetzen	 	*203589013100 *203589016300
3	Federbein (11) in Spanngerät einsetzen	 Spannplatten so ansetzen, dass mindestens drei Windungen der Feder (12) gespannt werden.	
4	Feder (12) spannen, bis der obere Federteller entlastet ist	 Einbaulage beachten.	
5	Mutter (11a) abschrauben	Typ 203  Kolbenstange (11g) mit Innensechskantschlüssel gegenhalten. 	*203589000700
6	Federbeinlager (11c) abnehmen		
7	Federbein (11) entnehmen		
8	Spanngerät entspannen, Feder (12) und Federteller oben abnehmen	 Die Feder (12) vor dem Abnehmen mit einem Kreidestrich (Pfeil) markieren.	
9	Federbein (11) prüfen	 Federbeineinsatz auf Dichtheit prüfen. Ein leichter Ölfilm am Federbeineinsatz ist zulässig. Bei Beschädigung oder größeren Undichtigkeiten Federbein (11) entsorgen: Siehe Stoßdämpfer entsorgen.	AR32.25-P-0121A OS32.25-P-0121-01GC
 OS			
	<b>Zusammenbauen</b>		
10	Spanngerät einsetzen	 Spannplatten so einsetzen, dass mindestens drei Windungen der Feder (12) gespannt werden.	
11	Feder (12) spannen		
12	Federbeineinsatz einsetzen		
13	Federbeinlager (11c) auf den Federteller oben aufsetzen	 Federbeinlager (11c) so aufsetzen, dass der höchste Punkt (a) des Federbeinlagers (11c) auf einer gedachten Linie mit dem äußeren Ende der Befestigungsglasche (b) liegt.	
14	Mutter (11a) ansetzen und festziehen	 Kolbenstange (11g) mit Innensechskantschlüssel gegenhalten.  Typ 203  Typ 209	*BA32.25-P-1009-01B *BA32.25-P-1004-01E
15	Feder (12) entspannen und Federbein (11) aus dem Spanngerät entnehmen		
	<b>Einbauen</b>		
16	Federbein (11) vorn einbauen		AR32.25-P-1017P
17	Fahrwerkvermessung durchführen	 Nur erforderlich nach Unfallinstandsetzung.	AR40.20-P-0200P

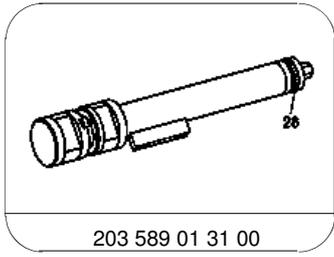
#### Stoßdämpfer Vorderachse

Nummer	Benennung	Typ 203 ohne 4MATIC
BA32.25-P-1009-01B	Mutter an Kolbenstange	Nm 20

#### Stoßdämpfer Vorderachse

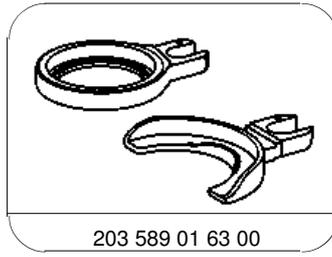
Nummer	Benennung	Typ 209 ohne Code P98

BA32.25-P-1004-01E	Mutter an Kolbenstange	Nm 20



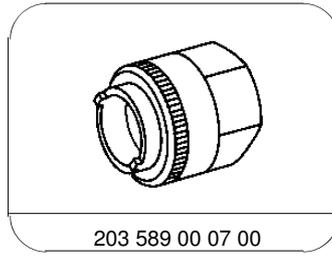
203 589 01 31 00

Spanngerät



203 589 01 63 00

Spannplatten



203 589 00 07 00

Zapfenschlüsselersatz